

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные. | |
| 2 | План на отм. 0,000 М 1:200. Схема В1. Вид А,Б. | |
| | | |
| | | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|---|------------|
| | Ссылочные документы | |
| Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности | "Правила безопасности производств хлора и хлорсодержащих сред." | |
| СП 31.13330.2012 | Водоснабжение. Наружные сети и сооружения | |
| ГОСТ 8732-78 | Трубы стальные горячедеформированные | |
| ГОСТ 17378-2001 | Переходы | |
| ГОСТ 17375-2001 | Отводы крутоизогнутые типа 3D (R=1,5DN) | |
| ГОСТ 17376-2001 | Тройники | |
| | Прилагаемые документы | |
| 232.10.00/02-2016 СБ | Установка спринклера | |
| 232.00.00/02-2016-НВК.С1 | Спецификация оборудования, изделий и материалов | |






Технические решения, принятые в данном проекте, соответствуют требованиям технических регламентов, строительных, санитарно-гигиенических, экологических, противопожарных норм, требованиям правил по промышленной безопасности, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивающих безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочим проектом мероприятий.

Главный инженер проекта

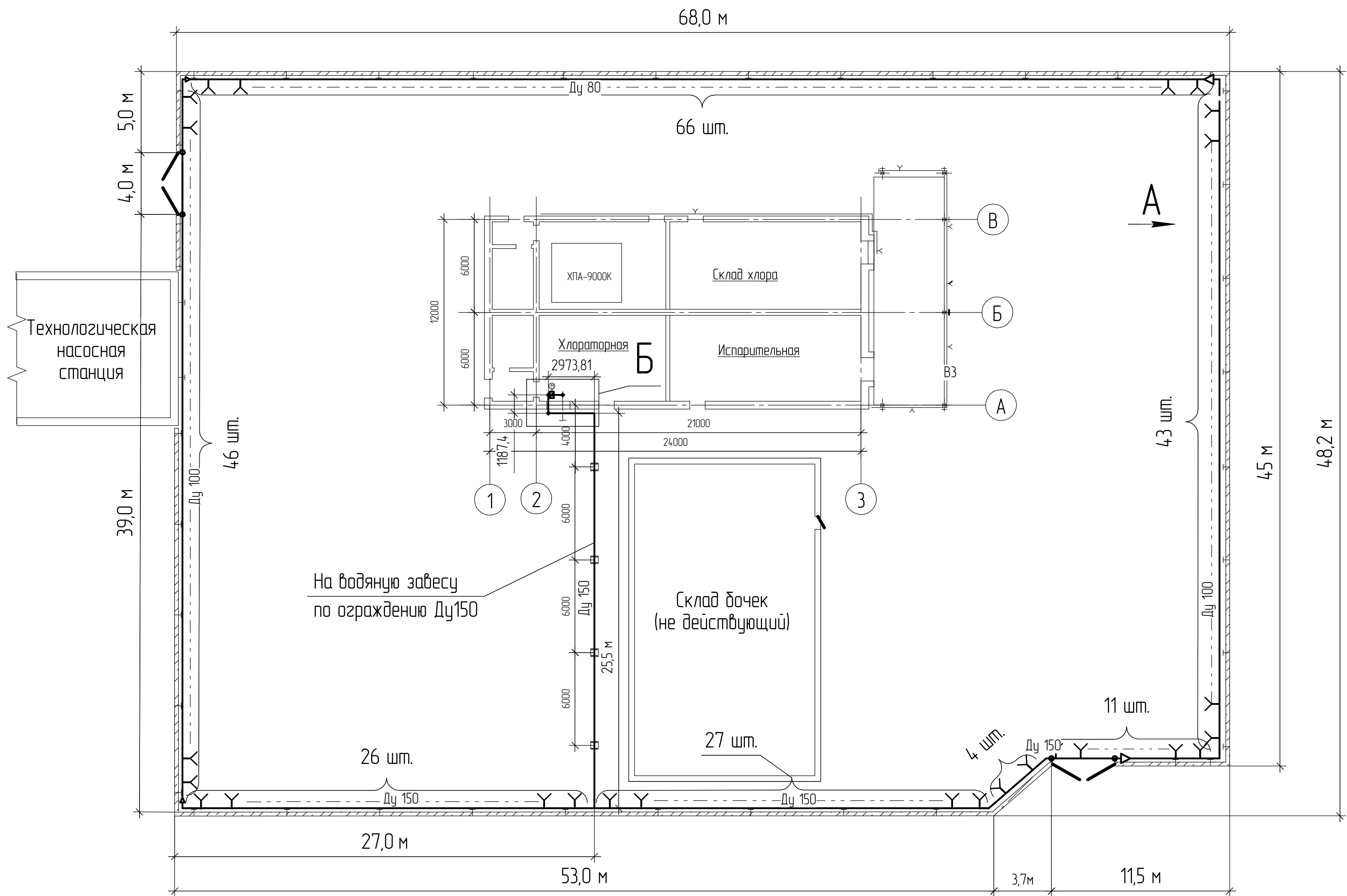
 А.П. Панов

Общие указания

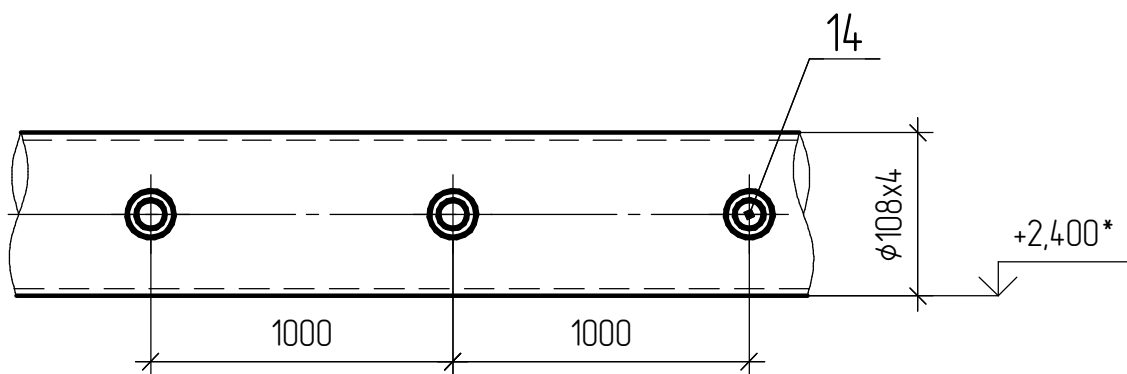
- По согласованию с разработчиком проекта допускается замена оборудования и материалов на другие, в том числе импортные, технические характеристики которых не ниже проектных.
- Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8732-78 и ГОСТ 10704-91 из стали В20 ГОСТ 10705-80*.
- Общий уклон трубопровода 0,003 в сторону дренажей.
- Трубопроводная арматура поставляется с ответными фланцами, прокладками и крепежом.
- Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-80* и ГОСТ 16037-80*.
- Электроды типа Э46 ГОСТ 9467-75*.
- Катет сварного шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Защита металлических конструкций:
Подготовка поверхности по ГОСТ 9.402-2004: устранение дефектов поверхности; обезжиривание поверхности до степени 1; абразивоструйная очистка до степени 2; обеспыливание сжатым воздухом
Нанесение лакокрасочного покрытия по схеме:
- Грунтовка ХС-010 (в 2 слоя) ТУ 6-21-7-89;
- Эмаль ХС-710 (в 3 слоя) ТУ 6-21-7-89.

| | | | | | | | | | |
|----------|--------|------|-------------|---|------|---|---|--|--------|
| | | | | | | 232.00.00/02-2016-НВК | | | |
| | | | | | | ООО "НОВОГОР-Прикамье" | | | |
| Изм. | Кол.ч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Трубопровод водяной завесы действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17 | Стадия | Лист | Листов |
| Разраб. | | | Ильин А.В. |  | | | Р | 1 | 2 |
| ГИП | | | Панов А.П. |  | | | | | |
| | | | | | | Общие данные |  | ООО "Комплексное строительное трехмерное проектирование" | |
| Н.контр. | | | Панова И.Ф. |  | | | | | |
| Утв. | | | Демин Д.Ю. |  | | | | | |

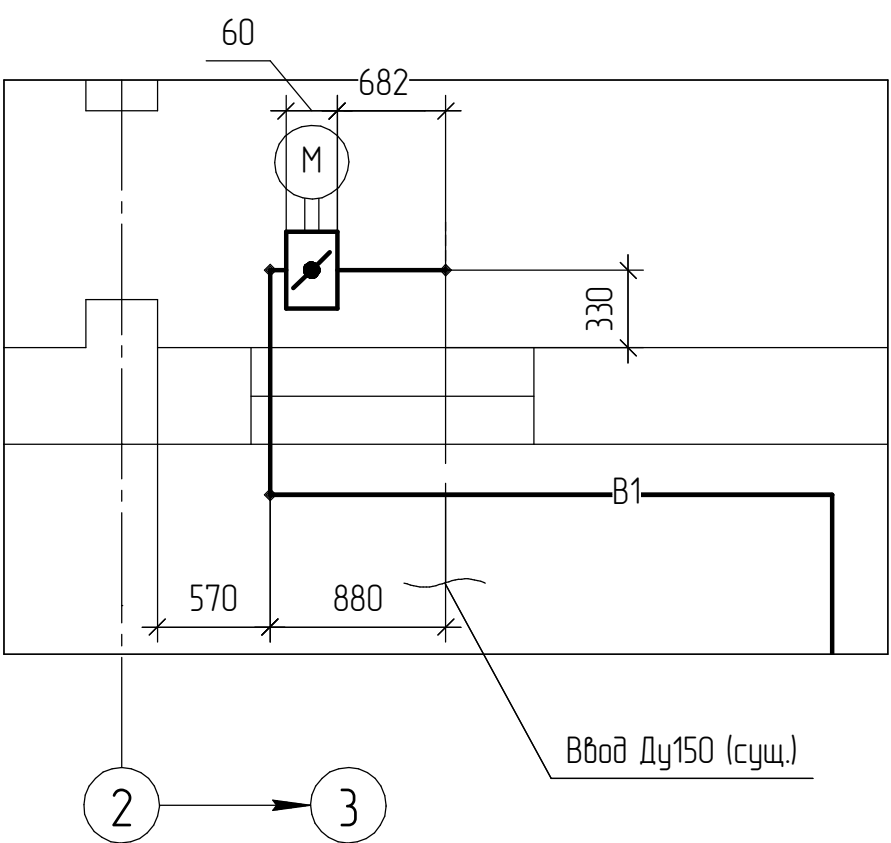
План на отм.0,000
М 1:200



A(1:4)



Б(1:40)



Условные обозначения

- В1 — Проектируемый трубопровод sprinkлерный водяной завесы.
➤ Распылительное устройство для создания защитной водяной завесы с целью локализации хлорной волны

1. Общие указания см. лист 1.
2. Трубопровод sprinkлерный водяной завесы наружного ограждения проложить по существующим кронштейнам железобетонного ограждения, по опорам над воротами и по опорам вдоль стены здания.
3. Монтаж sprinkлерных устройств см.черт. 232.10.00/02-2016 СБ.

Спецификация

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примеч. |
|------|--------------------------------|---|-------|--------------|---------|
| | | Трубопровод водяной завесы – В1 | | | |
| | ГОСТ 8732-78 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные | | | |
| 1 | | 32х3,0 | 5,0 | 2,15 | п.м. |
| | ГОСТ 10704-91 | Трубы стальные электросварные прямашовные | | | |
| 2 | | 89х4,5 | 67,0 | 9,37 | п.м. |
| 3 | | 108х4,0 | 100,0 | 10,26 | п.м. |
| 4 | | 159х4,5 | 100 | 17,25 | п.м. |
| 5 | ГОСТ 17378-2001 | Переход 159х4,5-108х4,0 | 2 | 2,3 | шт. |
| 6 | | 108х4,0-89х4,5 | 2 | 0,9 | шт. |
| 7 | ГОСТ 17375-2001 | Отвод 90 159х4,5 | 9 | 6,1 | шт. |
| 8 | | 45 159х4,5 | 1 | 3,05 | шт. |
| 9 | | 90 108х4 | 7 | 2,5 | шт. |
| 10 | ГОСТ 17376-2001 | Тройник | 1 | 9,4 | шт. |
| 11 | ЗАО"АРМАТЭК" г.Санкт-Петербург | 12 Затвор поворотный дисковый Ру10 кгс/см² защитным покрытием, корпус чугуна, с элприводом ПК150 (частота 50 Гц, I=20А, N=0,09 кВт) в комплекте с фланцами и крепежными деталями – Ø150 | 1 | 20,0 | шт. |
| 12 | ФБ39 370 025 700 | Кран шаровый штыцевый Ду25 | 1 | | |
| 13 | 15с22нж | Клапан запорный, ручной, фланцевый DN 25; PN 1,6МПа | 2 | | |
| 14 | 232.10.00/02-2016 СБ | Установка sprinkлера | 223 | 0,17 | шт. |
| | | Материалы лакокрасочные | | | |
| | ТУ 6-21-7-89 | Эмаль ХС-710 (в 3 слоя) | 25,0 | – | кг |
| | ТУ 6-21-7-89 | Грунтовка ХС-010 (в 2 слоя) | 12,0 | – | кг |

232.00.00/02-201-НВК

ООО "НОВОГОР-Прикамье"

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|--------------|-------|------|---|----------|------|--------|
| Изм. Кол. | Лист № | Взам. инв. № | Подп. | Дата | Трубопровод водяной завесы действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17 | Страница | Лист | Листов |
| Разраб. | Ильин А.В. | Панов А.П. | С | | План на отм. +0,000 М 1:200. Схема В1. Виды А,Б. | Р | 2 | 2 |
| Гип | Панов И.Ф. | Демин Д.Ю. | С | | ООО "Комплексное строительство трехмерное проектирование" | КСИП | | |

| |
|-------------|
| Согласовано |
| |
| |
| |

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|-----------|--------|----|
| Копировал | Формат | A3 |
|-----------|--------|----|

